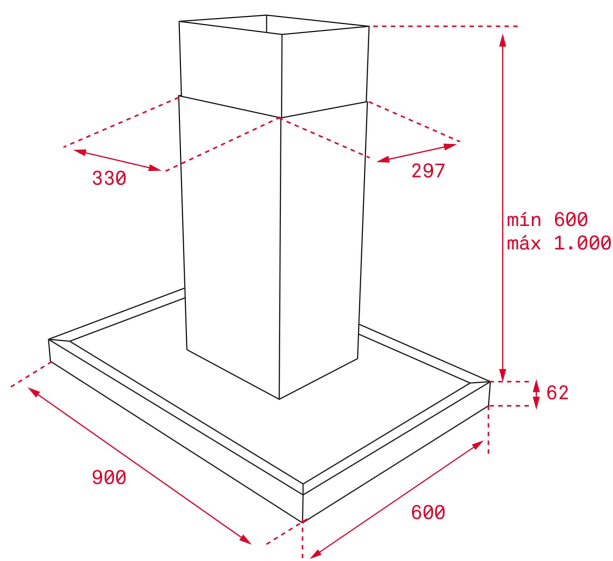


DH2 985 Isla

Campana de isla de 90 cm con mandos electrónicos y motor ECOPOWER



LED

Programador
de tiempo
de aspiración**REFERENCIA**

REF: 40484640

EAN: 8421152145715

CARACTERÍSTICAS

Mandos electrónicos retro iluminados con display blanco

Tres velocidades + intensiva

Programador del tiempo de aspiración

4 lámparas LED

Panel interior de fácil limpieza

Indicador luminoso de saturación de filtros

Motor blindado de doble turbina ECOPOWER

Capacidades de extracción(*): min.311 m3/h - máx.796 m3/h

Potencia sonora(*): min.52 dBA - máx.66 dBA

Posibilidad de funcionamiento en recirculación (SET 1/T1)

DIMENSIONES**Altura del producto (mm):** 817 / 1117 + 62**Anchura del producto (mm):** 900**Profundidad del producto (mm):** 600**Longitud del producto (mm):****Peso neto (kg):** 36,01**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS**

Clase de eficiencia energética: A

Ruido (LwA) Velocidad mínima (dB): 52

Ruido (LwA) Velocidad máxima (dB): 66

Ruido (LwA) Velocidad de refuerzo (dB): 71

Ø Salida (mm): 150

COLORES

40484640

Acero inoxidable