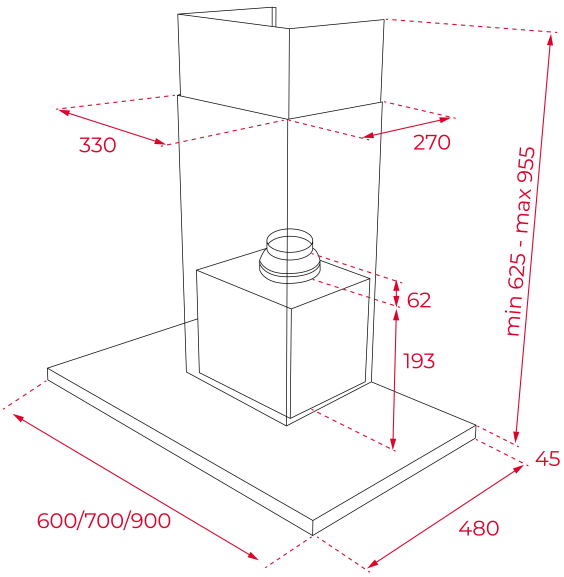
DSH 686
Campana decorativa de pared con display blanco, motor EcoPower y 4 velocidades





LED

Programador de tiempo de aspiración



REFERENCIA

REF: 112970004 EAN: 8434778025675

CARACTERÍSTICAS

Campana decorativa pared
Mandos electrónicos retroiluminados con display blanco
Barra de iluminación LED
Tres velocidades + intensiva
Indicador digital de velocidad seleccionada
Programador del tiempo de aspiración
Filtros metálicos decorativos inox
Indicador luminoso de saturación de filtros
Motor de doble turbina EcoPower
Capacidades de extracción: min.305 m3/h – int.735 m3/h
Potencia sonora: min.54 dBA – máx.68 dBA
Válvula antirretorno
Posibilidades de funcionamiento en recirculación:
-Con filtro convencional (Set 1/N1)
-Con filtro regenerativo (Set RFH 15200 L3C)

DIMENSIONES

Altura del producto (mm): 670-1000
Anchura del producto (mm): 600
Profundidad del producto (mm): 480
Longitud del producto (mm):
Peso neto (kg): 13,37

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Clase de eficiencia energética: A
Ruido (LwA) Velocidad mínima (dB): 54
Ruido (LwA) Velocidad máxima (dB): 67,8
Ruido (LwA) Velocidad de refuerzo (dB): 72
Ø Salida (mm): 150

COLORES

112970004 Acero inoxidable